Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 21 października 2019

Dział Urządzeń Cieplno-Mechanicznych

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **wykonanie i** **dostawa na magazyn segmentów zsuwni przesypowej KS-36 dla przenośnika T-32 nawęglania w Enea Połaniec S.A.**

1. **Zakres obejmuje wykonanie następujących segmentów zsuwni przesypowej KS-36 dla przenośnika T-32 nawęglania**:
2. Zsuwnia II wg rysunku nr 1-0462 – 1 sztuka.
3. Kosz wg rysunku nr 1-0465 - 1 sztuka.
4. Zespół łożyska ślizgowego wg rysunku nr 2-0809 - 2 sztuki.
5. Zsuwnia III wg rysunku nr 04-12-01-03-00 - 1 sztuka.
6. Zsuwnia IV i V wg rysunku nr 1-0464 – 1 sztuka (wykonanie lustrzane w stosunku do odebranego z magazynu zamawiającego gotowego segmentu).

**II. Szczegółowy zakres oraz założenia techniczne dla wykonania oraz dostawy w/w elementów zsuwni przesypowej KS-36 obejmują:**

1. Zsuwnie IV i V wg rysunku nr 1-0464 – 1 sztuka należy wykonać jako lustrzane odbicie w stosunku do odebranego z magazynu Zamawiającego gotowego segmentu – pkt. 6 zakresu.
2. Wykonanie na podstawie rysunku nr 2-01756 wykładzin zsuwni II i kosza zsuwni oraz ich montaż warsztatowy w odpowiednich elementach zsuwni.
3. Wykonanie na podstawie rysunku nr 2-01755 wykładzin zsuwni IV i V oraz ich montaż warsztatowy w odpowiednich elementach tych zsuwni.
4. Załączone rysunki zawierają tylko orientacyjne zestawienie materiałowe, które są zawarte także w dodatkowych rysunkach nr 4-2323, 4-2322.
5. Podczas wstępnego montażu warsztatowego należy sprawdzić dopasowanie wszystkich zamawianych segmentów zsuwni.
6. Odebranie na koszt Wykonawcy z magazynu Zamawiającego już wykonanych segmentów zsuwni IV i V wg rysunku nr 1-0464 – 1 sztuka w celu wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego przez Wykonawcę.
7. Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkich segmentów zsuwni należy wykonać poprzez jej oczyszczenie do minimum 2 stopnia czystości, np. poprzez piaskowanie, dwukrotne malowanie farbą podkładową epoksydową oraz dwukrotne malowanie farbą nawierzchniową epoksydową w kolorze szarym. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240μm. Kolorystyka konstrukcji wg RAL do ustalenia, z zachowaniem istniejącej na przenośnikach (proponowany RAL 5014).
8. Dostawa wykonanych elementów zsuwni do magazynu Zamawiającego w Enea Połaniec S.A..
9. Oczekiwany przez Zamawiającego termin wykonania i dostawy do 10 tygodni od otrzymania zamówienia.

 Sporządził

 Witold Dunal